

## Технические возможности ЗАО «Каскад» г.Лиды

ЗАО «Каскад» расположено в северо-западной части г. Лиды.

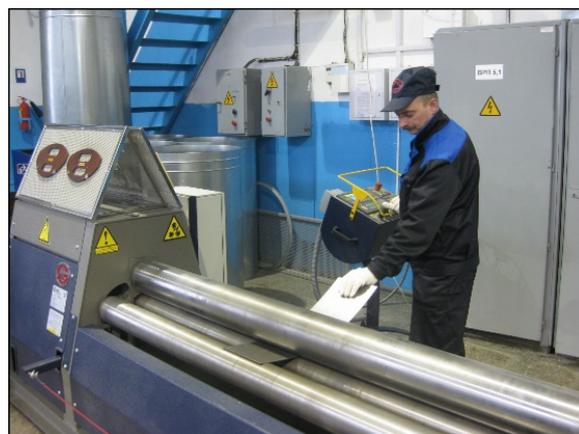
Общая площадь производственных площадей 12000 м<sup>2</sup>, количество работающих - 150 человек, из них - 54 инженерно-технический персонал. Общая площадь предприятия - 2,5 га.



Технические возможности предприятия позволяют выпускать широкий спектр продукции.

**I. Заготовительный участок** включает современное цифровое оборудование для обработки металла, в том числе:

- лазерный центр с волоконным лазером (резка черных и цветных металлов);
- водоабразивная установка (резка листового металла до 200 мм);
- 6-ти осевой цифровой листогиб;
- цифровая гильотина, 4-х валковые вальцы, трубогибы, ленточнопильные станки, гидропресс и пр. оборудование.





**II. Участок механообработки** оснащен парком цифровых и универсальных станков:  
- токарно-фрезерные центры, фрезерные и токарно-винторезные станки.



**III. Участок 3D моделирования** позволяет создавать твердотельные модели из гипса, пластиков, легких сплавов.  
В составе оборудования: 3D- сканер, 3D-принтер, 4D- станки.



**IV. Литейный участок**, наряду с изделиями художественного литья, осуществляет литье заготовок и корпусных деталей из цветных металлов (латунь, алюминиевые сплавы, бронза) массой до 50кг.

Толщина стенок: 2-20мм. Вес изделий: до 50 кг.

Последующая механическая обработка деталей. Точность: до 8 квалитета.

Шероховатость поверхности:  $Rz=0,05 - 20$

В настоящее время освоены технологии литья по выплавляемым моделям в керамические оболочки, и специальные гипсы в вакууме.

Производственная мощность - до 1 тонны литья в сутки.



**V. Гальванический участок** включает две линии. Первая линия позволяет наносить следующие виды покрытий: золото, никель, медь. Вторая линия гальваники является универсальной и позволяет осуществлять процессы оксидирования, пассивации, хромирования, а также наносить электрофорезные покрытия.

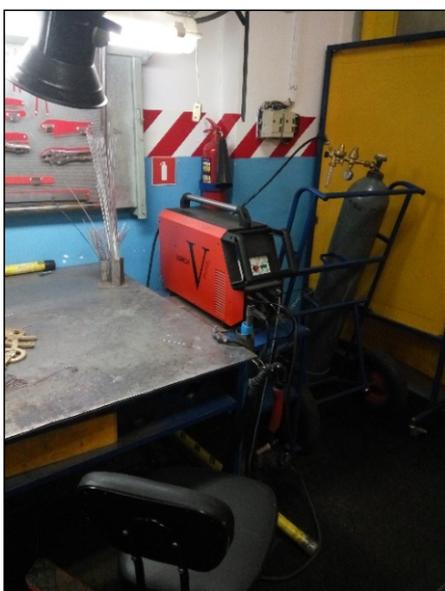
Максимальный размер деталей: 1000x300x300мм. Толщина покрытия: 0,1 - 50 мкм.



**VI. Участок стеклообработки** выпускает подвески к люстрам. Оборудование позволяет изготовить оптические пластины и призмы невысокого класса сложности. В составе участка классическое оборудование для резки, блокировки, шлифовки и полировки стекла.



**VII. Сварочные посты** оснащены всеми видами сварочного оборудования лучших европейских производителей. Виды применяемой сварки: электродуговая, газовая, аргонно-дуговая, конденсаторная, лазерная.



**VIII. Окрасочные отделения** позволяют наносить порошковые и жидкие краски с полным циклом предварительной подготовки. Камеры полимеризации линии порошковых покрытий позволяют окрашивать изделия с габаритами до 3-х метров, жидких красок - до 6-ти метров.

